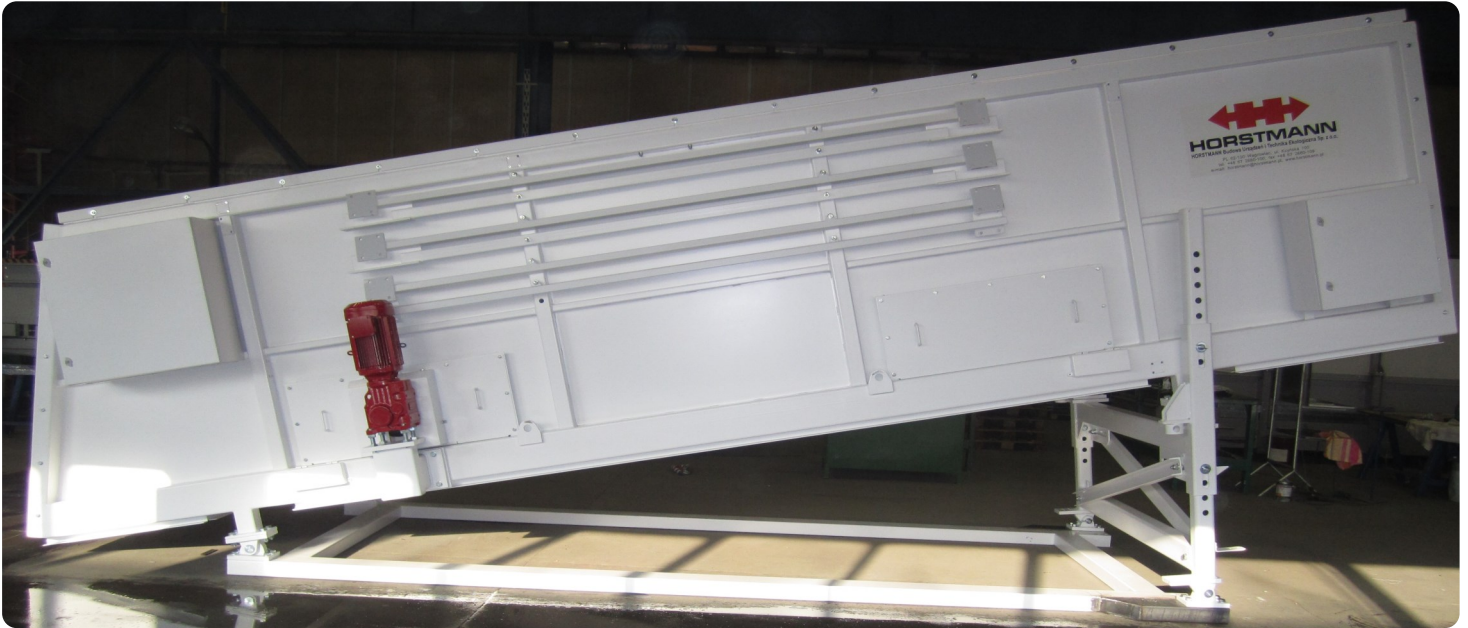


# Kinematischer Separator



Kinematische Separatoren von FHF trennen aus unterschiedlichsten Materialgemischen nutzbare Fraktionen für die weitere Verarbeitung in Abfallbehandlungsanlagen. Durch eine Kombination von Kinematischer Sichtung und Materialsiebung erfolgt die Trennung des Materialgemisches in Schwerfraktion (3D), Leichtfraktion (2D) und eine Siebfraktion.

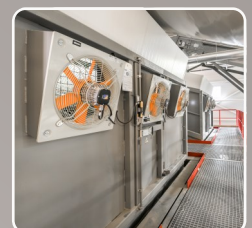
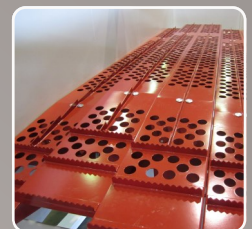
## Das Ganze in nur einem Arbeitsgang!

Über eine geeignete Zuführung wird z.B. Haus-, Gewerbe- oder Baumischabfall, der dafür speziell ausgestatteten Maschine zugeführt. Das Produkt fällt im Sichtergehäuse auf eine neigungsverstellbare, schiefe Ebene, den Siebboden. Die geteilten und beweglichen Siebeinheiten transportieren den Materialstrom - abhängig vom spezifischem Gewicht und der Form - die Ebene hinauf oder hinab. Die schweren Bestandteile des Materials, die Schwerfraktion (3D, rollig, schwer), rutschen zum tiefer gelegenen Abschluss des Siebbodens.

Die Leichtfraktion (2D, flächig, leicht) - Pappe, Papier und Folie - wird durch die Bewegung der Siebbleche, luftstromunterstützt zum höher gelegenen Abschluss der Ebene transportiert.

Die dritte Fraktion entsteht durch die gelochten Siebeinheiten. Diese sind leicht austauschbar und bestimmen mit ihrer Geometrie den Anteil der abgeseibten Fraktionen. Bei Bedarf kann die Maschine auch mit einer weiteren Siebfraktion ausgestattet werden. Durch die Neigungsverstellung der Maschine kann der Anteil der Leicht- und Schwerfraktion auf das Schüttgut abgestimmt werden. Je nach Anwendungsfall kann der Separator von einer manuellen - bis hin zur vollautomatischen Verstellung ausgestattet werden. Ein seitlich, außerhalb des Maschinengehäuses angebrachter effizient arbeitender Getriebemotor treibt über eine Kupplung die Siebboden- Kurbelwelle an und bewegt so die Siebeinheiten versetzt zueinander.

Alternative Trenntechniken, wie z.B. Windsichter mit nachgeschalteter Siebung sind häufig kostenintensiver im Invest und hinsichtlich Betriebskosten. Ebenso ist der Platzbedarf erheblich umfangreicher.

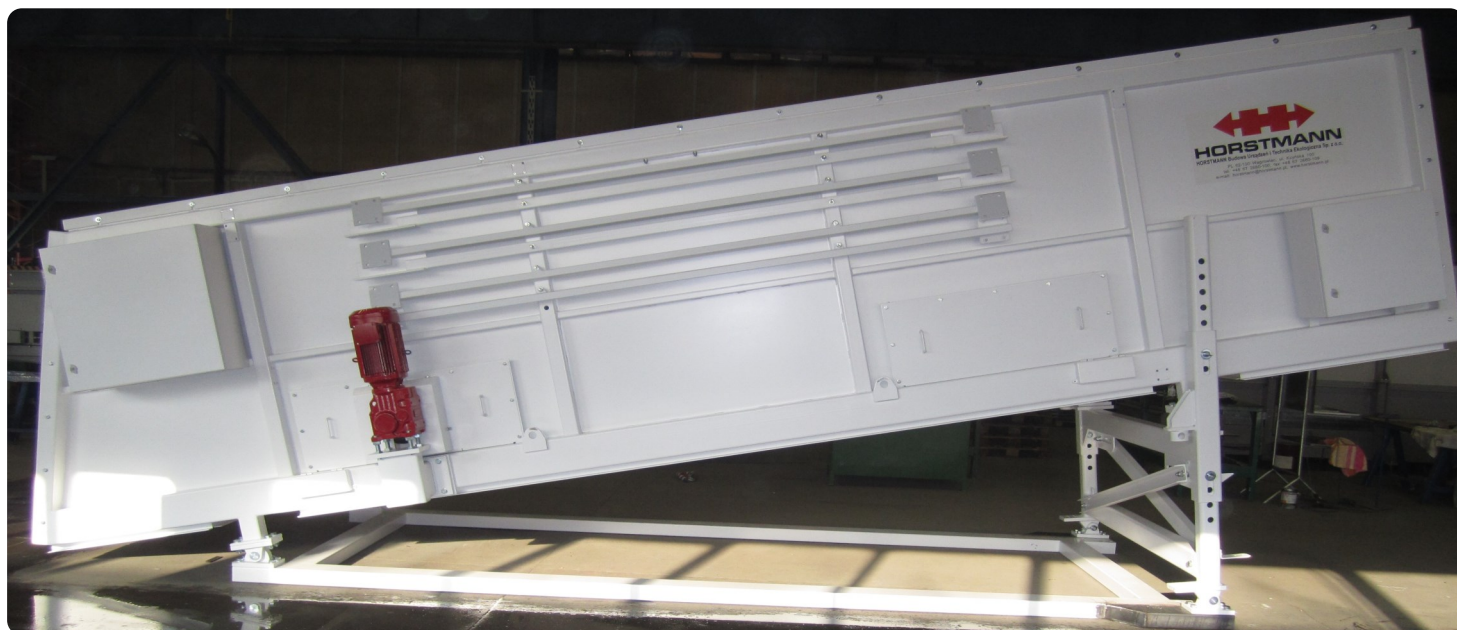


## FHF Anlagentechnik GmbH

Loher Busch 43 · D-32545 Bad Oeynhausen  
Tel. +49 5731 794-0 · Fax +49 5731 794210

info@fhf-de.direct  
www.fhf.global

# Kinematischer Separator

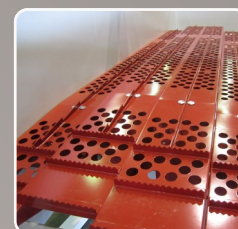


## Technische Daten

Typ	Siebfläche m <sup>2</sup>	Durchsatz m <sup>3</sup> /h	Antriebsleistung kW	Anzahl Paddel	Anz. Ventilatoren
KS.S	9,2	70	5,5	4	2
KS.M	14,5	100	5,5	6	2
KS.L	19,2	130	2 x 5,5	8	3
KS.XL	24	170	2 x 5,5	10	3
KS.XXL	28,8	200	2 x 5,5	12	3

## Abmessungen

Typ	Länge mm	Höhe mm	Breite inkl. Antrieb mm	Gewicht kg
KS.S	7480	2000	2310	6500
KS.M	7480	2000	3160	8900
KS.L	7480	2000	4330	11400
KS.XL	7480	2000	5370	14000
KS.XXL	7480	2000	6080	16500



FHF Anlagentechnik GmbH

Loher Busch 43 · D-32545 Bad Oeynhausen  
Tel. +49 5731 794-0 · Fax +49 5731 794210

info@fhf-de.direct  
www.fhf.global